

LWC Liscio

Il tubo di rame LWC è il prodotto ideale per la produzione di frigoriferi, condizionatori, scambiatori di calore, caldaie, pannelli solari termici, raccordi, resistenze corazzate, capicorda o per altre applicazioni industriali.

Il tubo LWC Feinrohren, oltre ad essere prodotto in conformità alla EN 12735-1, EN 12735-2, EN 1057 ed EN 12449, è prodotto con il sistema innovativo Feinrohren SGFS interni in grado di garantire residui interni tendenti a zero ed una dimensione media del grano costante sull'intera lunghezza di tutte le bobine. I tubi SUPER GREEN FIVE STARS sono compatibili con i lubrificanti e i fluidi refrigeranti di nuova e vecchia generazione. I tubi di rame LWC sono disponibili in bobine con o senza anima di cartone e con pesi per bobina fino a 460 kg.

Settori di applicazione



Aria condizionata



Raccordi



Refrigerazione



Boiler



Resistenze elettriche



Solare termico



Capicorda

Leghe disponibili

Cu-DHP

Cu-HCP

Soluzioni personalizzate

Studio e fattibilità per la realizzazione di tubi (e configurazioni) in rame su specifica richiesta del cliente, in base alle esigenze applicative.

Super Green Five Stars

Norma: EN 12735-1, EN 12735-2 e EN 12449

FIVE STAR ★★★★★

Disponibile nelle leghe Cu-DHP e CU-ETP è prodotto con il sistema Feinrohren SGFS, a garanzia di un'ottima lavorabilità. Grazie all'omogeneità della dimensione dei grani e dall'assenza di saldatura.

Disponibile in bobine LWC, ricotte o crude, con o senza anima di cartone e con pesi per bobina fino a 460 Kg.



Carbon Free

Norma: EN 1057

Il tubo di rame Feinrohren CARBON FREE è ideale per impianti idrosanitari, di riscaldamento, caldaie, boiler e distribuzione di acqua o combustibili.

Grazie al bassissimo residuo carbonioso interno, conforme alla norma EN 1057 e prossimo allo zero, garantisce elevata protezione dalla corrosione e preserva la qualità dell'acqua potabile. Certificato dai principali enti europei (RAL-DVGW, AFNOR, AENOR, IGQ, ecc.), assicura inoltre facilità di lavorazione e installazione grazie all'eccellente curvabilità, svasatura e bordatura.

Green Solar

Norma: EN 12735-2, EN 12449

Tubo di rame Cu-DHP disponibile crudo o ricotto, in bobine LWC.

Superficie esterna con un elevato grado di pulizia che consente una più facile e veloce saldatura ad ultrasuoni o laser per la produzione di pannelli solari e termici.

Servizi Custom

- **Software prestazioni termiche** - Software per la simulazione delle prestazioni termiche di tubi rigati.
- **Software per analisi FEM** - Simulazioni FEM su differenti profili e dimensioni del tubo.
- **Collaborazione con dipartimento di ingegneria** - Test, analisi e ricerche.
- **Macchinari per test e utilizzo del tubo** - Design e sviluppo di macchinari custom.

