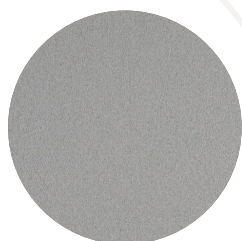


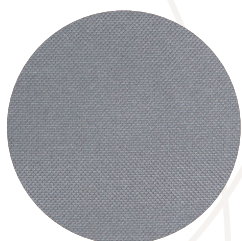
Isolamento termico, isolamento acustico, anticondensa, barriera al vapore, rivestimento tubi

Nel settore HVACR, il polietilene espanso reticolato è utilizzato per l'isolamento di tubazioni e componenti impiantistici, contribuendo a migliorare l'efficienza energetica e il comfort degli ambienti. Grazie alla struttura a celle chiuse, garantisce elevate prestazioni di isolamento termico e acustico, oltre a un'efficace azione anticondensa e barriera al vapore, fondamentali per prevenire dispersioni e fenomeni di umidità. Impiegato come rivestimento per tubi e sistemi HVAC, il materiale offre leggerezza, resistenza e facilità di installazione, adattandosi a diverse configurazioni applicative.

Rivestimenti



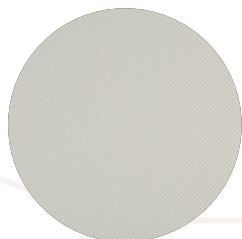
Bs2d0-Type / 30 kg
densità / 10 mm
Condotte aria



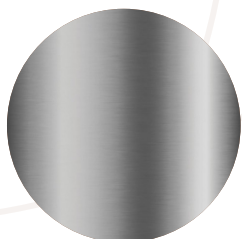
FR-Type / 30 kg densità /
3 mm + strato adesivo /
goffrato metallizzato
Nastri isolanti



FR-Type / 30 kg densità /
15 mm + strato adesivo / film
riflettente metallizzato
Serbatoi acqua refrigerata



Bs2d0-Type / 30 kg densità
/ 11 mm + film PE
Anticondensa



Bs2d0-Type / 30 kg densità /
7 mm + foglio di alluminio
Silver Coated copper tube



N/BS2D0-Type / 30 kg
densità / 3 mm
+ spalmato acrilico
Pannelli isolanti

Settori di applicazione



HVACR

Soluzioni personalizzate

Soluzioni su misura
sviluppate tramite
accoppiature e lavorazioni
per prestazioni termo-
acustiche dedicate.