

Tubi di rame isolato per applicazioni idrotermosanitarie

Tubi di rame isolati per applicazioni idrotermosanitarie sono progettati per la distribuzione dell'acqua negli impianti di riscaldamento, sanitari e idrici, assicurano efficienza energetica, protezione della tubazione e lunga durata dell'impianto.

Realizzati in rame in lega Cu-DHP conforme alle normative di settore, offrono elevata resistenza alla corrosione, sicurezza nel trasporto dei fluidi e una grande affidabilità nel tempo. Le dimensioni, le tolleranze e la qualità dei tubi sono conformi agli standard tecnici previsti per le applicazioni idrotermosanitarie.

Il rivestimento isolante in polietilene o polietilene espanso a cellule chiuse protegge il tubo durante la posa in opera, riduce le dispersioni termiche e contribuisce al risparmio energetico negli impianti.

Grazie alla combinazione tra le proprietà del rame e l'efficacia dell'isolamento, queste tubazioni rappresentano una soluzione affidabile per impianti domestici e professionali di riscaldamento, distribuzione dell'acqua e applicazioni sanitarie.



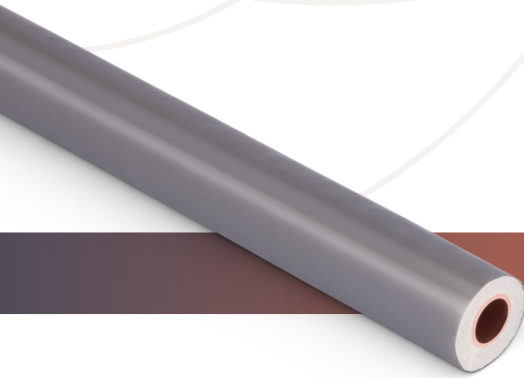
Stargas



PE GAS



PE



Cupex New

Stargas

Tubo di rame con guaina a norma UNI CIG 7129

Il nuovo tipo di guaina prodotta da Zetaesse presenta tre rivoluzionari vantaggi:

- garantisce il passaggio dell'aria di 1 centimetro tra il tubo e la guaina esterna;
- garantisce una grande resistenza agli urti;
- garantisce una corretta piegatura del tubo grazie alle sue particolari nervature.

TUBO DI RAME FEINROHREN CARBON FREE

- Lega: Cu-DHP (Cu: 99,90% min. P: 0,015 / 0,040%) secondo UNI EN 12449.
- Dimensioni e tolleranze secondo UNI EN 1057 certificato IGQ P112.
- Residuo carbonioso <0,05 mg/dm².
- Spessori secondo UNI CIG 7129.

RIVESTIMENTO

- Guaina: polietilene compatto profilato con camera d'aria di minimo 10 mm UNI CIG 7129.
- Antischiacciamento.
- Marcatura: ZETAESSE UNI CIG 7129 STARGAS 12X1 UNI EN 1057 CE IGQ P112 TRIM. ANNO L.

Settori di applicazione



Gas domestico

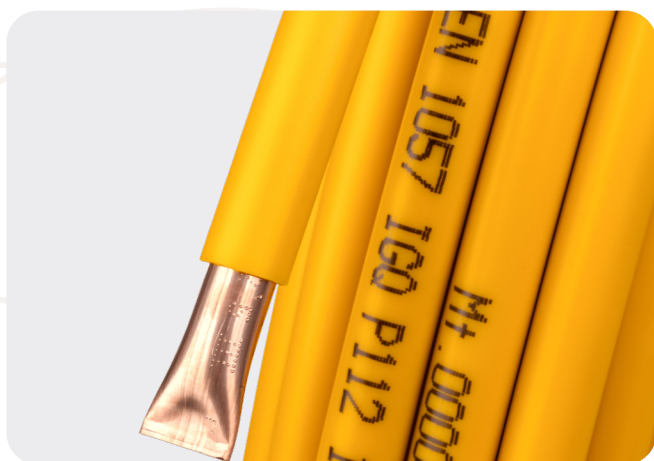
Certificazioni

UNI EN 1057

Tubo rame Ø est. x spess.	Dimensione totale	Lunghezza rotoli	Max pressione di esercizio	Ø Dima x Raggio di curvatura	
mm	mm	mm	bar	mm	
12x1	24	50	104	22	R70
14x1	26	50	88	26	R70
15x1	27	50	82	29	R110
16x1	28	50	77	29	R110
18x1	30	25	66	32	R110
22X1	34	25	54	35	R110
22x1,5	34	25	82	35	R110

PE Gas

Tubo di rame rivestito per impianti a GAS secondo norma UNI 10823 per tubazioni interrate.
Tubo di rame con guaina protettiva aderente in PE, idoneo alle installazioni di conduzione gas combustibile per uso domestico.



TUBO DI RAME FEINROHREN CARBON FREE

- Lega: Cu-DHP (Cu: 99,90% min. P: 0,015 ÷ 0,040%) secondo UNI EN 12449.
- Dimensioni e tolleranze secondo UNI EN 1057, certificato IGQ P112
- Residuo carbonioso <0,05 mg/dm².
- Spessori secondo UNI CIG 7129.

RIVESTIMENTO

- Guaina: polietilene compatto liscio secondo UNI EN 13349 per tubazioni interrate a norma UNI EN 10823
- Densità: 0,92 Kg/dm³.

Settori di applicazione



**Impianti di
conduzione gas**

Certificazioni

UNI EN 1057

Tubo rame Ø est. x spess.	Peso nominale tubo rame	Peso nominale PE	Pressione max di esercizio T ≤ 100°
mm	g/m	g/m	bar
10x1	252	55	127
12x1	308	65	104
14x1	363	70	88
15x1	391	85	82
16x1	419	90	77
18x1	475	100	66
22x1	587	150	54
22x1,5	860	150	82

PE

Il tubo di rame protetto da un rivestimento di polietilene che lo rende adatto per tutti i tipi di installazione.

La guaina in PE, a forma stellare, è indicata per impianti sanitari, idrici e di riscaldamento a pavimento.



TUBO DI RAME FEINROHREN CARBON FREE

- Lega: Cu-DHP (Cu: 99.90% min., P: 0.015÷0.040%)< secondo UNI EN 12449.
- Dimensioni tolleranze e pulizia interna secondo EN 1057, certificato IGQ P112.
- Residuo carbonioso < 0,05 mg/dm².
- Conforme a quanto prescritto dal DM 174/04 per i materiali a contatto con l'acqua potabile.

RIVESTIMENTO

- Guaina: polietilene compatto profilato a forma stellare, a norma EN 13349.
- Densità: 0,92 Kg/dm³.

Settori di applicazione



**Impianti idrici
e sanitari**

Certificazioni

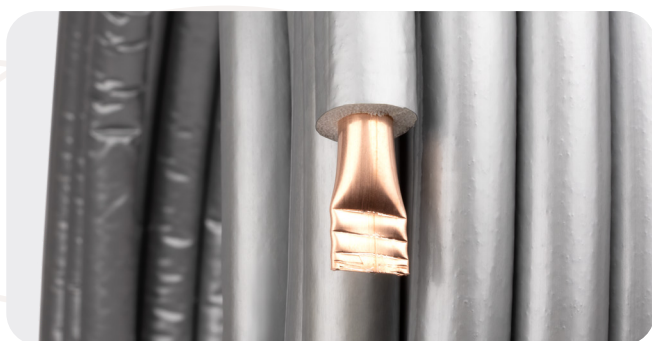
UNI EN 1057

Tubo rame Ø est. x spess.	Peso nominale tubo rame	Peso nominale PE	Pressione esercizio T ≤ 100°	Portata acqua
mm	g/m	g/m	bar	l/m
6x1	140	18	226	0,013
8x1	195	25	163	0,028
10x1	252	45	127	0,050
12x1	308	55	104	0,079
14x1	363	60	88	0,113
15x1	391	75	82	0,133
16x1	419	80	77	0,154
18x1	475	90	66	0,201
22x1	587	135	54	0,314

Cupex New

Il tubo di rame preisolato per un sicuro risparmio energetico.

Il tubo CUPEX NEW è il primo tubo rivestito brevettato ZETAESSE nel rispetto della normativa 10/91 DPR 412/93 sul risparmio energetico negli impianti di riscaldamento, idrici e sanitari.



TUBO DI RAME FEINROHREN CARBON FREE

- Lega: Cu-DHP (Cu: 99,90% min. P: 0,015 / 0,040%) secondo UNI EN 12449.
- Dimensioni e tolleranze secondo UNI EN 1057 certificato IGQ P112.
- Residuo carbonioso <0,05 mg/dm².

RIVESTIMENTO ZETACELL

- Esterno: LD-PE.
- Interno: POLIETILENE ESPANSO RETICOLATO a cellule chiuse secondo EN 14313. Spessori secondo EN 14114. D.L. 10/91 DPR 412/93.
- Non contiene CFC e HCFC (Reg. CEE/UE2037/2000), dannosi per l'ambiente.
- Conduttività termica λ (9mm): 0,0363/0,0424 (0/40°C secondo EN 12667).
- Temperatura di utilizzo: -80° +120° C.
- Reazione al fuoco: Euroclasse B S1 d0 secondo EN 13501-1 CE.

Settori di applicazione



Riscaldamento



Idrico



Sanitario

Certificazioni

UNI EN 1057

B s1 d0

Tubo rame Ø est. x spess.	Peso nominale tubo rame	Spessore nominale isolante	Pressione esercizio T ≤ 100°	Portata acqua
mm	g/m	mm	bar	bar
10x1	252	7,0	127	0,050
12x1	308	7,0	104	0,079
14x1	363	7,0	88	0,113
15x1	391	7,0	82	0,133
16x1	419	7,0	77	0,154
18x1	475	7,0	66	0,201
22x1	587	9,0	54	0,314